



艾德泰克

报告编号: ADTK20250915016-3

报告日期: 2025/09/26

页 码: 1 / 8

检测报告

委托单位: 济南邦德激光股份有限公司
单位地址: 山东省济南市历城区春晖路 3999 号
样品名称: 焊接试件
母材规格牌号: 304+304(1mm+1mm)
焊材规格牌号: /
焊接方法: /
接头形式: Butt weld
焊接位置: /
检测部位: 焊缝+热影响区+母材
样品数量: 7 件
备注: /

声明: 以上信息及样品由客户提供及确认, 本实验室不承担证实客户提供信息的准确性、适当性和(或)完整性的责任。

样品来源: 委托方送样
样品描述: 完好
到样日期: 2025/09/15
检测日期: 2025/09/15~2025/09/26
结果评价依据: 委托方提供技术要求
检测结果: 详见后续页

主 检: 张 蕊 审 核: 李 亮 批 准: 卢慧娟

青岛艾德泰克检测技术有限公司

(检验检测专用章)
检验检测专用章



艾德泰克

报告编号: ADTK20250915016-3
报告日期: 2025/09/26
页 码: 2 / 8

检测 报 告

检测项目	渗透检测		
检测标准	ISO 3452-1:2021	验收标准/ Acceptance standard	EN ISO 23277:2015
检验比例	100%	合格等级	2X
检测方法	溶剂去除型渗透检测 II C-d	渗透剂	DPT-5
显像剂	DPT-5	清洗剂	DPT-5
标准试块	B 型	检测剂施加方法	喷
检测温度	18℃	渗透时间	15min
去除方法	溶剂擦拭	显像时间	15min
观察方式	目视	照度	1342lx
序号	试件编号	缺陷描述	评定级别
1	PQR-003	未见相关显示	1
以下空白			
备注: /			
检测: 张梓根 L2		审核: 李亮 L2	



艾德泰克

报告编号: ADTK20250915016-3

报告日期: 2025/09/26

页 码: 3 / 8

检测 报 告

检测项目		射线检测			
检测标准		ISO17636-1:2022		验收标准	ISO10675-1:2021
检验比例		100%		合格等级	Level 1
设备名称		X 射线探伤机		设备型号	XXG2505
焦点尺寸 mm		2.0*2.0		胶片牌号/分类	AGFA-C4
增感屏		Pb0.03*2		像质计	19
透照技术		单壁单影		技术等级	B 级
显影条件		28°C		定影条件	28°C
检测 工 艺 参 数	试件编号	PQR-003			
	规格 mm	1mm			
	焦距 mm	700			
	管电压 KV 源强 Ci	80			
	管电流 mA	5			
	曝光时间 min	1.0			
	一次透照长度 mm	300mm			
	透照次数	1			
备注: /					
检测: 张祥根 L2			审核: 李亮 L2		



艾德泰克

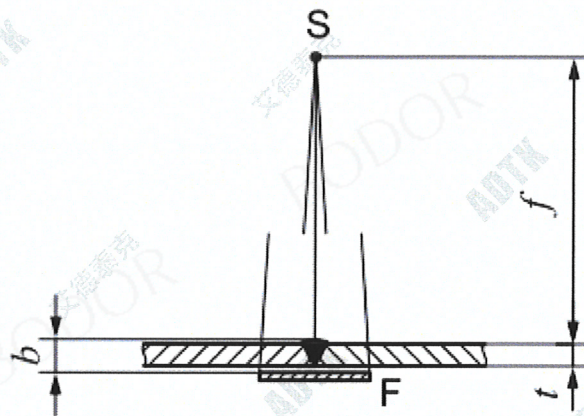
报告编号: ADTK20250915016-3

报告日期: 2025/09/26

页 码: 4 / 8

检测报告

序号	工件编号	厚度 mm	底片黑度	识别丝 号 IQI	缺陷位置、性质及数量	评定级别	备注
1	PQR-003	1	2.3-4.0	W19	/	1 级 Level 1	/
	以下空白						



检测: 张祥根 12

审核: 李虎 12



艾德泰克

报告编号: ADTK20250915016-3

报告日期: 2025/09/26

页 码: 5 / 8

检测报告

1. 拉伸试验

检测标准: ISO 4136:2022

试样编号	尺寸/直径 (mm)	最大载荷 (kN)	抗拉强度 (MPa)	断口位置	说明
PQR-003-001	24.92*0.82	20.4	998	焊缝	/
PQR-003-002	24.90*0.82	11.9	583	焊缝	/
检测设备	微机控制电液伺服万能试验机				
温度	25℃		湿度	50%	

2. 弯曲试验

检测标准: ISO 5173:2023

试样编号	试验类型	尺寸 (mm)	压头直径 (mm)	辊筒间距离 (mm)	弯曲角度 (°)	检测结果
PQR-003-003	面弯	1*20	4	8	180	无裂纹
PQR-003-004	面弯	1*20	4	8	180	无裂纹
PQR-003-005	背弯	1*20	4	8	180	无裂纹
PQR-003-006	背弯	1*20	4	8	180	无裂纹
检测设备	微机控制电液伺服万能试验机					
温度	25℃		湿度	52%		



艾德泰克

报告编号: ADTK20250915016-3
报告日期: 2025/09/26
页 码: 6 / 8

检测 报 告

3.宏观金相

检测标准: ISO 17639:2022

试样编号	指标	检测结果	单项判定
PQR-003-007	B 级	B 级	符合
宏观侵蚀剂	480mLH ₂ O+120mLHCl+30g FeCl ₃	放大倍数	10X
 图 1 宏观金相照片			
备注	依据 ISO 13919:2019 评定级别		
检测设备	放大镜		
温度	25℃	湿度	52%



艾德泰克

报告编号: ADTK20250915016-3

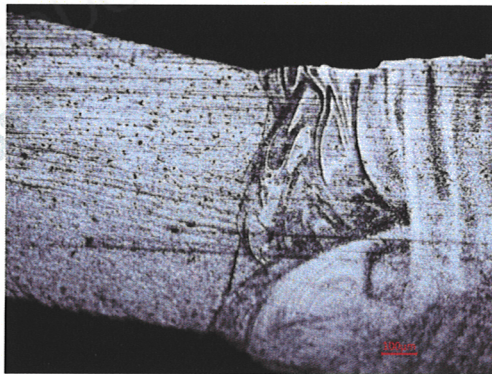
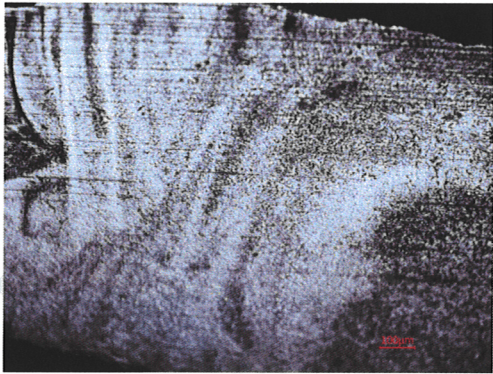
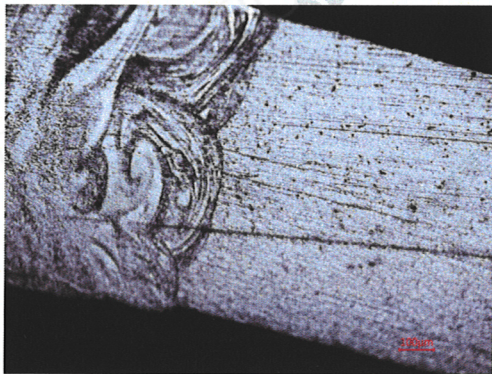
报告日期: 2025/09/26

页 码: 7 / 8

检测 报 告

4.微观金相

检测标准: ISO 17639:2022

试样编号	指标	检测结果	单项判定
PQR-003-007	/	无缺陷	/
微观侵蚀剂	氯化铁盐酸溶液	放大倍数	100X
 图 2 母材金相照片 (100X)  图 3 熔合线金相照片 (100X)  图 4 焊缝金相照片 (100X)  图 5 热影响区金相照片 (100X)			
检测设备	金相显微镜		
温度	25℃	湿度	56%



艾德泰克

报告编号: ADTK20250915016-3

报告日期: 2025/09/26

页 码: 8 / 8

检测报告

5. 维氏硬度

检测标准: BS EN ISO 9015-1:2011

硬度试验								
试样编号		PQR-003-007			硬度类型		HV10	
检测结果								
检测部位		数值	检测部位		数值	检测部位		数值
1	母材	258	11	热影响区	287	/	/	/
2	母材	276	12	热影响区	287	/	/	/
3	母材	268	13	母材	274	/	/	/
4	热影响区	290	14	母材	264	/	/	/
5	热影响区	294	15	母材	264	/	/	/
6	热影响区	297	/	/	/	/	/	/
7	焊缝	276	/	/	/	/	/	/
8	焊缝	264	/	/	/	/	/	/
9	焊缝	270	/	/	/	/	/	/
10	热影响区	297	/	/	/	/	/	/
硬度图例：								
检测设备		维氏硬度计						
温度		25℃		湿度		55%		

*****报告结束*****

注 意 事 项

Points for attention

1、本检测报告如未加盖我公司检验检测专用章（骑缝章）或数据涂改的均无效；
This report is invalid if in any form by any means altered or without the special seal for inspection and testing;

2、对本报告中检测结果有异议者，请于收到报告之日起十五个工作日内提出；
Any objection to the result of this report in test ,please present to the institute for the consigned test within 15days upon the receiving date;

3、委托检测结果，试验室仅对来样负责；
The institute is just responsible for the test results of the sample sent by the client;

4、本检测报告未经允许，不得复制（全文复制除外）；
This test report cannot be copied without permission (except full text copy);

5、受检剩余样品务必在收到检测报告三个月内领取，逾期不领者，将按试验室规定处理。

The client should get back the remained sample in three months upon the receiving date of the report .For sample effective in a given period of time .does according to its limitation period.Otherwise sample is at the institute's disposal.

6、委托类检测报告仅作为科研、教学或内部质量控制等相关活动使用，不作司法鉴定、质量仲裁等其他相关活动之用。

The entrusted test report is only used for Scientific research, Teaching, Internal quality control and other related activities, Not for judicial appraisal, quality arbitration and other related activities

检测机构地址：山东省青岛市城阳区夏庄街道天康路 1 号

联系电话：400-8783-742

公司邮箱：qdadtk@entdeckt.cn

公司网址：<http://www.entdeckt.cn>